



Предприятие-изготовитель: АО "Ангарский завод полимеров"  
665830, Иркутская обл., г. Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 8, строение 5.  
тел. (3955) 57-41-84



Номер сертификата в системе менеджмента качества ISO 9001:2008: №15.0602.026  
Срок действия: до 08.06.2018г.

**ПАСПОРТ №375**

Полистирол вспенивающийся ПСВ-СВ-НМ-15, первый сорт



ТУ 2214-004-46693089-2014  
ОКП 221416121163

Сертификат соответствия № РОСС RU.АЯ02.Н43081  
Срок действия: с 26.08.2014г. по 26.08.2016г.

Партия № 701  
Склад цеха 127, объект 1452  
Масса Нетто: 21,000 г

Аттестат аккредитации лаборатории № Аттестат аккредитации испытательного центра ОАО "АЗП" № РОСС RU.0001.22ХИ33 от 01.09.2011г.  
Протокол испытаний №375 от 12.12.2015г.

Дата изготовления: 11.12.2015  
Дата отбора проб: 11.12.2015  
Дата проведения испытаний: 12.12.2015

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТУ 2214-004-46693089-2014	Фактическое значение				
1	Гранулометрический состав (остаток после просева на ситах) с размером ячеек, мм, % 3,2 не более	п.5.5 ТУ 2214-004-46693089-2014	5,0	0,4				
					0,9 не менее	п.5.5 ТУ 2214-004-46693089-2014	70	87
					0,4 не менее	п.5.5 ТУ 2214-004-46693089-2014	95	99
2	Потеря массы при сушке, %, не более	п.5.8 ТУ 2214-004-46693089-2014	1,5	1,1				
3	Массовая доля остаточного мономера (стирола), %, не более	ГОСТ 15820	0,07	0,04				
4	Относительная вязкость, не менее	п.5.7 ТУ 2214-004-46693089-2014	1,7	1,8				
5	Горючесть - время самостоятельного горения пенополистирола, сек, не более	п.5.10 ТУ 2214-004-46693089-2014	2	1				
6	Кажущаяся плотность, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 409	15± 2	15				
7	Разрушающее напряжение при статическом изгибе, не менее, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	ГОСТ 18564	0,06 (0,6)	0,17				

**Заключение:**

Полистирол вспенивающийся ПСВ-СВ-НМ-15 первый сорт соответствует ТУ 2214-004-46693089-2014.

**Дополнительная информация:**

-транспортирование и хранение: по пункту 6 ТУ 2214-004-46693089-2014.

-гарантийный срок хранения: 3 месяца со дня изготовления.

-температура предварительного вспенивания полимера (98-105 °С), температура формования пенополистирольного блока (108±4) °С: по пункту 5.3 ТУ 2214-004-46693089-2014.

Продукция была изготовлена под управлением, установленным в интегрированной системе управления, сертифицированной Ассоциацией по сертификации "Русский Регистр" в соответствии с требованиями ISO 9001:2008, OHSAS 18001:2007, ISO 14001:2004 сертификаты № 15.0602.026, 15.0603.026, 15.0604.026.

Тара "Мешки полипропилен. с полиэтилен. вкладышем (03) (30 кг.)"

Количество тары: 700 шт.



**СТАНДАРТНЫЙ**

Принято к отгрузке  
управлением логистического  
обеспечения

Аппаратчик подготовки сырья и отпуска  
полуфабрикатов и продукции 4  
разряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи паспорта

Галигина Н.В.  
Действующий на основании  
доверенности № АЗП-170/15  
от 25.03.2015

12.12.2015

